



ERP40-55VM

HOJA DE ESPECIFICACIONES

4000 - 5500 kg

Serie VM

Carretillas elevadoras
eléctricas

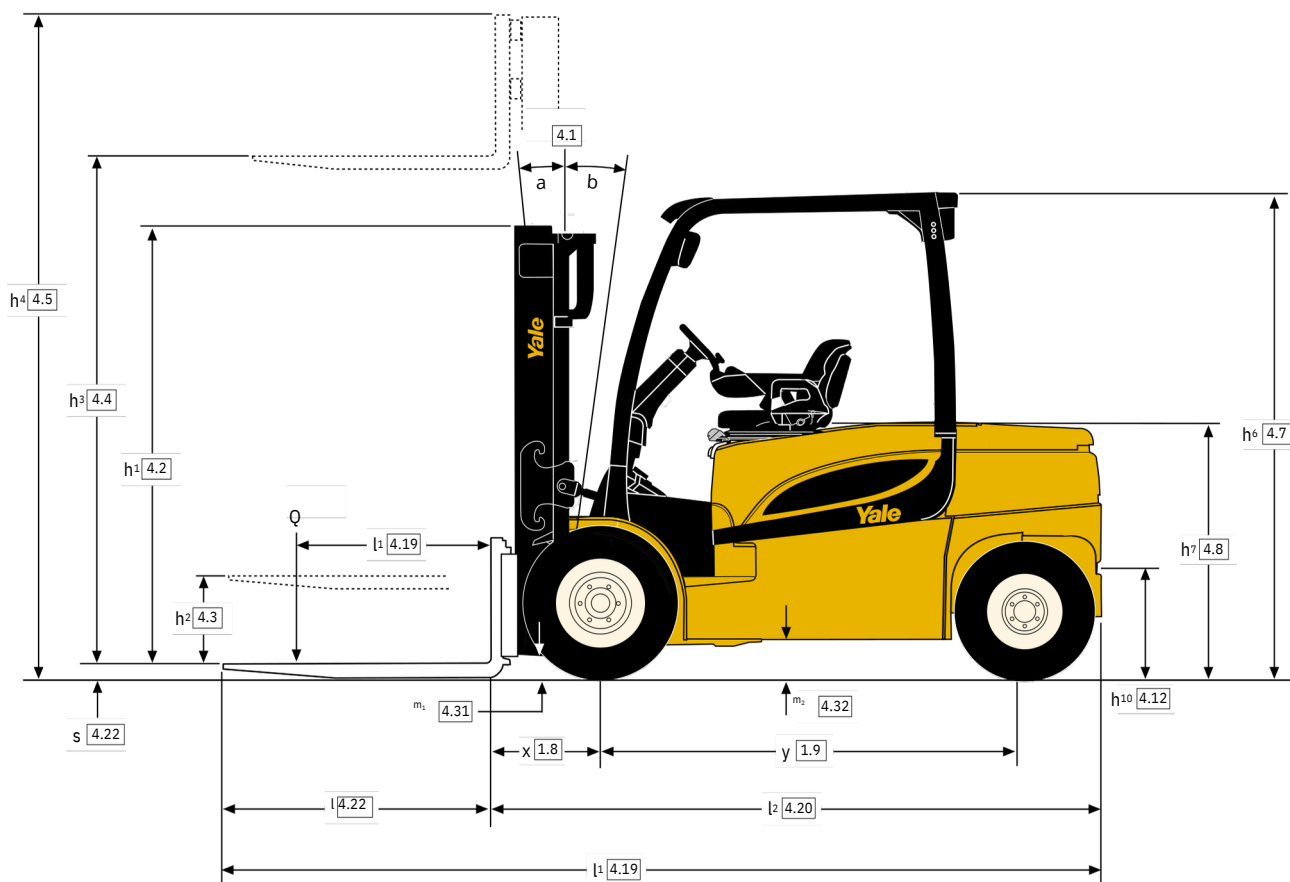
DIMENSIONES DE LA CARRETILLA – SERIE VM

Si $b_{12}/2 \leq b_{13}$

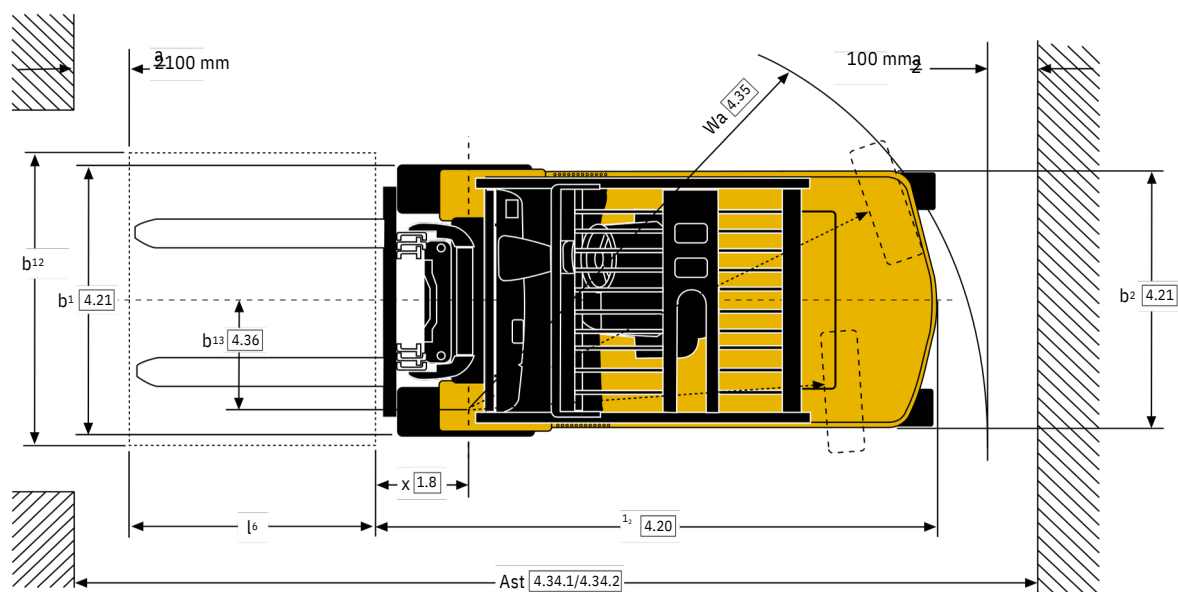
$A_{st} = W a + x + l_6 + a$

Si $b_{12}/2 > b_{13}$

$A_{st} = W a + R + a = W a + \sqrt{(l_6 + x)^2 + (b_{12}/2 - b_{13})^2} + a$



DIMENSIONES DE LA CARRETILLA – SERIE VM



VDI 2198 – ESPECIFICACIONES GENERALES – SERIE VM

GENERAL			Yale		
			ERP 40VM	ERP 45VM	ERP 50VM
1.1	Fabricante				
1.2	Designación del modelo				
1.3	Tracción:			Eléctrica (batería)	
1.4	Tipo de operario			Sentado	
1.5	Capacidad nominal/carga nominal	Q (t)	4,0	4,5	4,9
1.6	Distancia del centro de carga	c (mm)		500	
1.8	Distancia de carga, centro del árbol propulsor a la horquilla	x (mm)		523	
1.9	Batalla	y (mm)		2020	
PESO	2.1	Peso de servicio ⁽¹⁾	kg	7435	7568
	2.2	Carga por eje, con carga, delantero/trasero ⁽¹⁾	kg	10 006 / 1429	10 801 / 1267
	2.3	Carga por eje, sin carga, delantero/trasero ⁽¹⁾	kg	3980 / 3455	4022 / 3546
RUEDAS	3.1	Ruedas		Superelásticas	
	3.2	Tamaño de las ruedas, delanteras		250 x 15	355/50-15
	3.3	Tamaño de las ruedas, traseras		7.00 x 12	
	3.5	Número de ruedas, delanteras/traseras (x= ruedas conducidas)		2X / 2	
	3.6	Banda de rodadura, delantera ⁽²⁾	b10 (mm)	1123 / 1167	- / 1167
DIMENSIONES	3.7	Banda de rodadura, trasera	b11 (mm)	1143	
	4.1	Inclinación del mástil/tablero de horquillas hacia delante/hacia	a / b (°)	6 / 8	
	4.2	atrás Altura, mástil descendido	h1 (mm)	2320	
	4.3	Elevación libre ⁽³⁾	h2 (mm)	100	
	4.4	Elevación ⁽³⁾	h3 (mm)	3300	3040
	4.5	Altura, mástil extendido ⁽⁴⁾	h4 (mm)	4109	3855
	4.7	Altura del tejadillo protector (cabina) ⁽⁵⁾	h6 (mm)	2338	
	4.7.1	Altura de la cabina (cabina abierta)	(mm)	2350	
	4.8	Altura del asiento en relación con SIP/altura soporte ⁽⁶⁾	h7 (mm)	1318	
	4.12	Altura acoplamiento	h10 (mm)	526	
	4.19	Longitud total	l1 (mm)	3908	4108
	4.20	Longitud hasta la cara de las horquillas	l2 (mm)	2908	
	4.21	Anchura total ⁽²⁾	b1/b2 (mm)	1373 / 1451	- / 1451
	4.22	Dimensiones de las horquillas DIN ISO 2331	s/e/l (mm)	50 / 120 / 1000	50 / 125 / 1000
	4.23	Tablero de horquillas ISO 2328, clase/tipo A, B		3A	50 / 150 / 1200
	4.24	Anchura del tablero de horquillas ⁽⁷⁾	b3 (mm)	1219	
	4.31	Altura libre hasta el suelo debajo del mástil, con carga	m1 (mm)	130	135
	4.32	Altura libre hasta el suelo, centro de batalla	m2 (mm)	177	
	4.33	Dimensión de la carga b12 x l6 en sentido transversal	b12 x l6 (mm)	1000 x 1200	1000 x 1200
	4.34	Anchura de pasillo con dimensiones de carga predeterminadas	Ast (mm)	4161	
	4.34.1	Anchura de pasillo con palés de 1000 largo x 1200 ancho	Ast (mm)	4161	
	4.34.2	Anchura de pasillo con palés de 800 x 1200 largo	Ast (mm)	4336	
RENDIMIENTO	4.35	Radio de giro	Wa (mm)	2411	
	4.36	Radio de giro interno	b13 (mm)	313	
	4.41	Pasillo intersección 90° (con palé anchura W = 1200 mm, longitud L = 1000	(mm)	2302	
	4.42	Altura del escalón (entre el suelo y el larguero)	(mm)	840	
	4.43	Altura del escalón	(mm)	490	
	5.1	Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga ⁽⁸⁾	km/h	20,0 / 21,0	
	5.1.1	Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga, marcha atrás	km/h	20,0 / 21,0	
	5.2	Velocidad de elevación con carga/sin carga	m/seg	0,44 / 0,60	0,36 / 0,47
	5.3	Velocidad de descenso con carga/sin carga	m/seg	0,53 / 0,48	0,45 / 0,37
	5.5	Esfuerzo en la barra de tracción, con carga/sin carga ⁽⁹⁾	N	6422 / 6561	6493 / 6640
ELÉCTRICA	5.6	Esfuerzo máximo en la barra de tracción, con carga/sin carga ⁽¹⁰⁾	N	17 203 / 17 725	17 382 / 17 904
	5.7	Trepabilidad con carga/sin carga ⁽¹¹⁾	%	8,1 / 11,8	7,3 / 11,3
	5.8	Trepabilidad máxima con carga/sin carga ⁽¹⁰⁾	%	15,6 / 23,0	14,9 / 22,7
	5.9	Tiempo de aceleración, con carga/sin carga ⁽⁸⁾	s	5,1 / 4,6	5,2 / 4,6
	5.10	Freno de servicio		Hidráulico	
	6.1	Valor nominal motor de tracción, S2 60 min	kW	2x / 14,7	
OTROS	6.2	Valor nominal del motor de elevación a S3 15 %	kW	36	
	6.3	Batería de conformidad con la norma DIN 43531/35/36 A, B, C, no		43536 A	
	6.4	Tensión/capacidad nominal de la batería K5	(V)/(Ah)	80 / 840 / 930	
	6.5	Peso de la batería (mín./máx.)	kg	2069 / 2287	
	6.6	Consumo de energía d eacuerdoconelcicloVDI ⁽¹²⁾	kWh/h @ número de ciclos	10,6	11,2
					12,3
OTROS	8.1	Control de tracción		Electrónica de CA	
	10.1	Presión de trabajo para accesorios	bares	155	
	10.2	Volumen de aceite para accesorios ⁽¹³⁾	l/min	60	
	10.3	Depósito de aceite hidráulico, capacidad	l	49,6	
	10.7	Nivel de presión sonora en el asiento del conductor ⁽¹⁴⁾	dB(A)	68	
	10.8	Acoplamiento de remolcado, tipo DIN		Pasador	

(1) Máx. batería

(2) Banda de rodadura estándar/ancho

(3) Parte inferior de las horquillas

(4) Sin rejilla soporte de carga

(5) h6 sujeto a +/- 5 mm de tolerancia

(6) Asiento de suspensión total en posición presionada

(7) Añadir 30 mm con rejilla soporte de carga

(8) Ajuste de rendimiento HiP

VDI 2198 – ESPECIFICACIONES GENERALES – SERIE VM

GENERAL	1.1	Fabricante		Yale	
				ERP 50VM6	ERP 55VM6
	1.2	Designación del modelo		Eléctrica (batería)	
				Sentado	
	1.3	Propulsión			
	1.4	Tipo de operario			
	1.5	Capacidad nominal/carga nominal	Q (t)		
	1.6	Distancia del centro de carga	c (mm)		
	1.8	Distancia de carga, centro del árbol propulsor a la horquilla	x (mm)		
	1.9	Batalla	y (mm)		
PESO	2.1	Peso de servicio ⁽¹⁾	kg		
	2.2	Carga por eje, con carga, delantero/trasero ⁽¹⁾	kg		
	2.3	Carga por eje, sin carga, delantero/trasero ⁽¹⁾	kg		
RUEDAS	3.1	Ruedas		Superelásticas	
	3.2	Tamaño de las ruedas, delanteras			
	3.3	Tamaño de las ruedas, traseras			
	3.5	Número de ruedas, delanteras/traseras (x = ruedas conducidas)			
	3.6	Banda de rodadura, delantera ⁽²⁾	b10(mm)		
	3.7	Banda de rodadura, trasera	b11 (mm)		
DIMENSIONES	4.1	Inclinación del mástil/tablero de horquillas hacia delante/hacia	a / b (°)		
	4.2	atrás Altura, mástil descendido	h1 (mm)		
	4.3	Elevación libre ⁽³⁾	h2 (mm)		
	4.4	Elevación ⁽³⁾	h3 (mm)		
	4.5	Altura, mástil extendido ⁽⁴⁾	h4 (mm)		
	4.7	Altura del tejadillo protector (cabina) ⁽⁵⁾	h6 (mm)		
	4.7.1	Altura de la cabina (cabina abierta)	(mm)		
	4.8	Altura del asiento en relación con SIP/altura soporte ⁽⁶⁾	h7(mm)		
	4.12	Altura acoplamiento	h10(mm)		
	4.19	Longitud total	l1(mm)		
	4.20	Longitud hasta la cara de las horquillas	l2(mm)		
	4.21	Anchura total ⁽²⁾	b1/b2(mm)		
	4.22	Dimensiones de las horquillas DIN ISO 2331	s/e/l (mm)		
	4.23	Tablero de horquillas ISO 2328, clase/tipo A, B			
	4.24	Anchura del tablero de horquillas ⁽⁷⁾	b3 (mm)		
	4.31	Altura libre hasta el suelo debajo del mástil, con carga	m1 (mm)		
	4.32	Altura libre hasta el suelo, centro de batalla	m2 (mm)		
	4.33	Dimensión de la carga b12 x l6 en sentido transversal	b12 x l6 (mm)		
	4.34	Anchura de pasillo con dimensiones de carga predeterminadas	Ast (mm)		
	4.34.1	Anchura de pasillo con palés de 1000 largo x 1200 ancho	Ast (mm)		
	4.34.2	Anchura de pasillo con palés de 800 x 1200 largo	Ast (mm)		
	4.35	Radio de giro	Wa (mm)		
	4.36	Radio de giro interno	b13 (mm)		
	4.41	Pasillo intersección 90° (con palé anchura W = 1200 mm, longitud L = 1000 mm)	(mm)		
	4.42	Altura del escalón (entre el suelo y el larguero)	(mm)		
	4.43	Altura del escalón	(mm)		
RENDIMIENTO	5.1	Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga ⁽⁸⁾	km/h		
	5.1.1	Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga, marcha atrás	km/h		
	5.2	Velocidad de elevación con carga/sin carga	m/s		
	5.3	Velocidad de descenso con carga/sin carga	m/s		
	5.5	Esfuerzo en la barra de tracción, con carga/sin carga ⁽⁹⁾	N		
	5.6	Esfuerzo máximo en la barra de tracción, con carga/sin carga ⁽¹⁰⁾	N		
	5.7	Trepabilidad con carga/sin carga ⁽¹¹⁾	%		
	5.8	Trepabilidad máxima con carga/sin carga ⁽¹⁰⁾	%		
	5.9	Tiempo de aceleración, con carga/sin carga ⁽⁸⁾	s		
	5.10	Freno de servicio		Hidráulicos	
ELÉCTRICAS	6.1	Valor nominal motor de tracción, S2 60 min	kW		
	6.2	Valor nominal del motor de elevación a S3 15 %	kW		
	6.3	Batería de conformidad con la norma DIN 43531/35/36 A, B, C, no			
	6.4	Tensión/capacidad nominal de la batería K5	(V)/(Ah)		
	6.5	Peso de la batería (mín./máx.)	kg		
	6.6	Consumo de energía de acuerdo con el ciclo VDI ⁽¹²⁾	kWh/h @ número de ciclos		
OTROS	8.1	Control de tracción		Electrónica de CA	
	10.1	Presión de trabajo para accesorios	bares		
	10.2	Volumen de aceite para accesorios ⁽¹³⁾	l/min		
	10.3	Depósito de aceite hidráulico, capacidad	l		
	10.7	Nivel de presión sonora en el asiento del conductor ⁽¹⁴⁾	dB(A)		
	10.8	Acoplamiento de remolcado, tipo DIN		Pasador	

(9) Valor nominal 60 minutos

(10) Valor nominal 5 minutos

(11) Valor nominal 30 minutos

(12) Configuración de rendimiento eLo

(13) Variable

(14) LPAZ, medido de acuerdo con los ciclos de prueba y basado en los valores de ponderación contenidos en la Norma EN12053

Los pesos se basan en las especificaciones siguientes: Carretilla completa con mástil de elevación libre limitada de 2 etapas de 3350 mm (ERP40VM) / 2990 mm (ERP45-50VM) / 3100 mm (ERP50-55VM6), tablero estándar, horquillas de 1000 mm (ERP40VM) / 1200 mm (ERP45-50VM; ERP50-55VM6) y rejilla soporta cargas, hidráulicos manuales y ruedas de tracción y dirección superelásticas

Todos los valores son valores nominales y están sujetos a tolerancias.

DIMENSIONES DEL MÁSTIL – ERP 40VM

h1 (mm)	h2+s (mm)	h3+s (mm)	h4 (mm)	Inclinación		Horquillas			Desplazamiento lateral		
						Centro de carga (kg)			integral Centro de carga (kg)		
				F	B	500	600	700	500	600	700
Mástil de elevación libre limitada (LFL) de dos etapas											
2320	150	3350	4109 ⁽²⁾	6	8	4000	3500	3480	4000	3500	3370
2470	150	3650	4409 ⁽²⁾	6	8	4000	3500	3470	4000	3500	3360
2770	150	4250	5009 ⁽²⁾	6	8	4000	3500	3460	3990	3500	3350
3220	150	4950	5709 ⁽²⁾	6	8	4000	3500	3430	3950	3500	3320
Mástil de elevación libre total (FFL) de dos etapas											
2320	1514 ⁽¹⁾	3375	4187 ⁽³⁾	6	8	4000	3500	3500	4000	3500	3430
2470	1664 ⁽¹⁾	3675	4487 ⁽³⁾	6	8	4000	3500	3490	4000	3500	3430
Mástil de elevación libre limitada (LFL) de dos etapas											
2370	1564 ⁽¹⁾	4950	5762 ⁽³⁾	6	8	4000	3500	3440	3980	3500	3360
2470	1664 ⁽¹⁾	5250	6062 ⁽³⁾	6	8	4000	3500	3430	3970	3500	3350
2570	1764 ⁽¹⁾	5550	6362 ⁽³⁾	6	8	4000	3500	3420	3970	3500	3350
2770	1964 ⁽¹⁾	6000	6812 ⁽³⁾	6	8	3890	3410	3320	3850	3410	3250

(1) Restar 435 mm con extensión de la rejilla soporte de carga (2)

Añadir 482 mm con extensión de la rejilla soporte de carga (3)

Añadir 435 mm con rejilla soporte de carga

DIMENSIONES DEL MÁSTIL – ERP 45VM, ERP 50VM

h1 (mm)	h2+s (mm)	h3+s (mm)	h4 (mm)	Inclinación		Horquillas			Desplazamiento lateral			Horquillas			Desplazamiento lateral		
						Centro de carga (kg)			integral Centro de carga (kg)			Centro de carga (kg)			integral Centro de carga (kg)		
				F	B	500	600	700	500	600	700	500	600	700	500	600	700
Mástil de elevación libre limitada (LFL) de dos etapas																	
2320	150	3090	3855 ⁽²⁾	6	8	4500	4100	3880	4480	4090	3950	4990	4500	3760	4910	4490	3950
2470	150	3390	4155 ⁽²⁾	6	8	4500	4100	3870	4470	4080	3950	4990	4500	3950	4900	4480	3950
2770	150	3990	4755 ⁽²⁾	6	8	4500	4100	3860	4450	4060	3950	4990	4500	3740	4880	4460	3950
3220	150	4690	5455 ⁽²⁾	6	8	4500	4100	3820	4410	4030	3950	4910	4410	3710	4760	4350	3950
3620	150	5290	6055 ⁽²⁾	6	8	4410	4020	3720	4300	3920	3950	4700	4240	3610	4540	4150	3840
4020	150	5890	6655 ⁽²⁾	6	8	4260	3890	3580	4130	3770	3750	4450	4040	3810	4300	3930	3640
Mástil de elevación libre total (FFL) de dos etapas																	
2470	1658 ⁽¹⁾	3559	4371 ⁽³⁾	6	8	4500	4100	3880	4500	4100	3950	4990	4500	3810	4970	4500	3950
Mástil de elevación libre total (FFL) de tres etapas																	
2370	1558 ⁽¹⁾	4835	5647 ⁽³⁾	6	8	4440	4050	3790	4390	4020	3950	4790	4310	3710	4690	4290	3950
2470	1658 ⁽¹⁾	5135	5947 ⁽³⁾	6	8	4380	3990	3730	4320	3950	3950	4690	4220	3640	4580	4190	3890
2570	1758 ⁽¹⁾	5435	6247 ⁽³⁾	6	8	4310	3930	3660	4240	3880	3880	4590	4130	3580	4470	4090	3800

(1) Añadir 429 mm con extensión de la rejilla soporte de carga (2)

Añadir 482 mm con extensión de la rejilla soporte de carga (3)

Restar 429 mm con extensión de la rejilla soporte de carga

DIMENSIONES DEL MÁSTIL – ERP 50VM6, ERP 55VM6

h1 (mm)	h2+s (mm)	h3+s (mm)	h4 (mm)	Inclinación		Horquillas			Desplazamiento lateral integral			Horquillas			Desplazamiento lateral		
						Centro de carga (kg)			Centro de carga (kg)			Centro de carga (kg)			integral Centro de carga (kg)		
				F	B	500	600	700	500	600	700	500	600	700	500	600	700
Mástil de elevación libre limitada (LFL) de dos etapas																	
2320	150 ¹	3090 ⁽¹⁾	4030 ⁽³⁾	6	8	5400	5000	4770	5400	5000	4630	5500	5500	5150	5500	5410	5000
2470	150 ⁽¹⁾	3390 ⁽¹⁾	4330 ⁽³⁾	6	8	5400	5000	4760	5400	5000	4620	5500	5500	5140	5500	5410	5000
2770	150 ⁽¹⁾	3990 ⁽¹⁾	4930 ⁽³⁾	6	8	5400	5000	4750	5400	4990	4610	5500	5500	5130	5500	5390	4980
3220	150 ⁽¹⁾	4690 ⁽¹⁾	5630 ⁽³⁾	6	8	5400	5000	4720	5400	4960	4580	5500	5500	5100	5500	5360	4950
3620	150 ⁽¹⁾	5290 ⁽¹⁾	6230 ⁽³⁾	6	8	5330	4940	4630	5310	4870	4500	5310	5310	4900	5310	5150	4760
4020	150 ⁽¹⁾	5890 ⁽¹⁾	6830 ⁽³⁾	6	8	5110	4740	4420	5070	4650	4290	5070	5070	4680	5090	4920	4540
Mástil de elevación libre total (FFL) de dos etapas																	
2170	1184 ⁽¹⁾⁽²⁾	2815 ⁽¹⁾	3807 ⁽⁴⁾	6	8	5400	5000	4710	5390	4950	4570	5500	5160	5160	5420	5010	5010
Mástil de elevación libre total (FFL) de tres etapas																	
2170	1178 ⁽¹⁾⁽²⁾	4137	5129 ⁽⁴⁾	6	8	5400	5000	4690	5380	4930	4560	5500	5110	5110	5380	4970	4970
2370	1378 ⁽¹⁾⁽²⁾	4690	5682 ⁽⁴⁾	6	8	5400	5000	4670	5360	4920	4540	5500	5100	5100	5360	4960	4960
2470	1478 ⁽¹⁾⁽²⁾	4990	5982 ⁽⁴⁾	6	8	5400	5000	4660	5350	4910	4530	5410	5000	5000	5270	4870	4870
2570	1578 ⁽¹⁾⁽²⁾	5290	6282 ⁽⁴⁾	6	8	5350	4950	4610	5290	4860	4490	5310	491	4910	5160	4770	4700

(1) Añadir 10 mm para ERP55VM6

(2) Restar 282 mm con extensión de la rejilla soporte de carga (3)

Añadir 334 mm con extensión de la rejilla soporte de carga (4)

Añadir 282 mm con extensión de la rejilla soporte de carga

Todos los valores son valores nominales y están sujetos a tolerancias.





Acerca de Yale®

Yale Materials Handling Corporation es uno de los fabricantes de Llevamos en el negocio de la elevación desde 1875 y aplicamos esa experiencia para ayudar a los clientes a resolver los retos de la manipulación de materiales. Nuestra línea completa de carretillas elevadoras tiene una capacidad de 1 a 16 toneladas y funcionan con motores de combustión interna u opciones eléctricas. Yale también ofrece soluciones robóticas, telemetría, gestión de flotas, piezas, financiación y formación. Desde equipos de montacargas tradicionales a tecnologías emergentes, nuestro objetivo diario es trabajar con nuestra red de distribuidores de ámbito nacional para mantener nuestro enfoque de avance y en el cliente con las soluciones que usted necesite, en el momento y forma que las necesite.

EQUIPOS DE MANIPULACIÓN DE MATERIALES PARA:

3PL

Piezas de automoción

Bebidas

Alimentos fríos y congelados

Distribución de alimentos

Procesamiento de alimentos

Muebles y enseres

Productos de salud y farmacéuticos

Centros para el Hogar

Venta al Por Menor

Comercio Electrónico



SETEGAR

Polígono Industrial Sota el Molí, Passeig Riu

Bessos, nº6

(Montmeló, BCN)

www.setegar.com



Seguridad: Todos los productos Yale vendidos en países de la UE, Reino Unido y Turquía cumplen los requisitos de la UE de la Directiva sobre máquinas 2006/42/CE y contienen el **CE** marcado. Las carretillas Yale vendidas en otros países pueden encargarse para su producción de conformidad con los requisitos de la Directiva de Máquinas y, cuando así se solicite, contendrán el **CE** marcado.

HYSTER-YALE UK LIMITED comercializa como Yale Lift Truck Technologies. Domicilio Social: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Reino Unido. Registrada en Inglaterra y Gales. Número de Registro de la Empresa: 02636775.

©2023 Hyster-Yale Group, Inc., todos los derechos reservados. YALE y YALE  son marcas comerciales de Hyster-Yale Group, Inc. Las carretillas pueden mostrarse con equipamiento opcional y/o características no disponibles en todas las regiones. El rendimiento de la carretilla puede verse afectado por el estado del vehículo, su equipamiento y la aplicación. Las especificaciones están sujetas a modificaciones sin previo aviso.

Nota: Hay que tener cuidado al manipular cargas elevadas. Los operarios deben estar cualificados y deben leer, entender y seguir las instrucciones contenidas en el Manual de Usuario. Consulte a su distribuidor de Yale® si alguna de las informaciones mostradas es crítica para su aplicación.

Nº de pieza de la publicación 220991895 Rev.00 (0323DMS) ES