



# MS16S

HOJA DE ESPECIFICACIONES

1600 kg

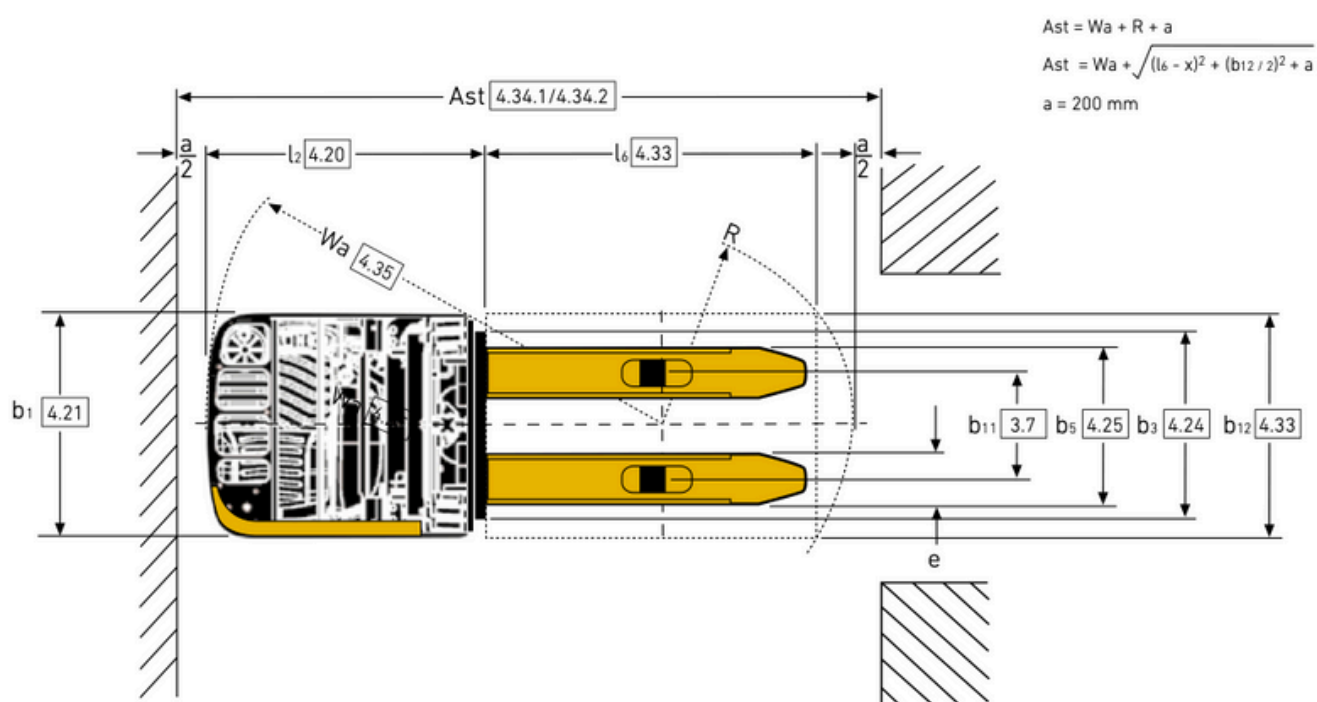
---

MS16S

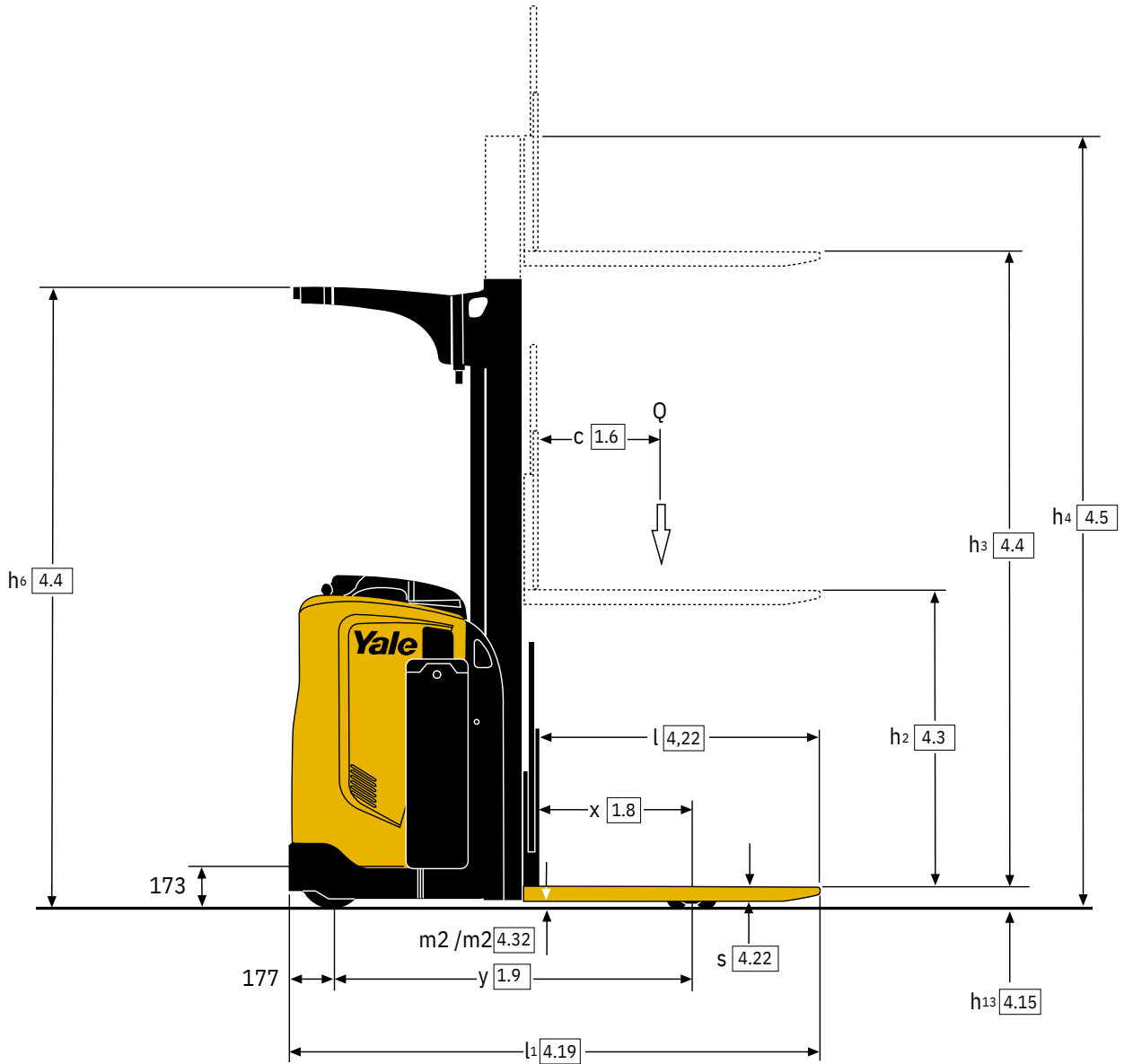
---

Apilador de operario a bordo

## DIMENSIONES DE LA CARRETILLA – MS16S



# DIMENSIONES DE LA CARRETILLA – MS16S



## VDI 2198 – ESPECIFICACIONES GENERALES – MS16S

<b>GENERAL</b>	1.1	Fabricante		Yale
	1.2	Designación del modelo		<b>MS16S</b>
	1.3	Propulsión		Eléctrica (batería)
	1.4	Tipo de operario		De pie / sentado
	1.5	Capacidad nominal/Carga nominal	Q (t)	1,6
	1.6	Distancia centro de carga <sup>(1)</sup>	c (mm)	600 <sup>(2)</sup>
	1.8	Distancia de carga, centro del árbol propulsor a la horquilla <sup>(3)</sup>	x (mm)	674
	1.9	Batalla <sup>(1)</sup>	y (mm)	1463
	<b>PESO</b>	2.1	Peso de servicio	kg
2.2		Carga por eje, con carga, delantero/trasero	kg	1153 / 2090
2.3		Carga por eje, sin carga, delantero/trasero	kg	1088 / 555
<b>RUEDAS</b>	3.1	Neumáticos, delanteros/traseros		Vulkollan
	3.2	Tamaño de las ruedas, delanteras	ø (mm x mm)	254 x 90
	3.3	Tamaño de las ruedas, traseras	ø (mm x mm)	85 x 66
	3.4	Ruedas adicionales (dimensiones)	ø (mm x mm)	150 x 79
	3.5	Número de ruedas, delanteras/traseras (x= ruedas conducidas)		1x + 1 / 4
	3.6	Banda de rodadura, delantera	b <sub>10</sub> (mm)	475
	3.7	Banda de rodadura, trasera	b <sub>11</sub> (mm)	400
<b>DIMENSIONES</b>	4.2	Altura, mástil descendido <sup>(4)</sup>	h <sub>1</sub> (mm)	2300
	4.3	Elevación libre <sup>(5)</sup>	h <sub>2</sub> (mm)	100
	4.4	Elevación <sup>(5)</sup>	h <sub>3</sub> (mm)	3600
	4.5	Altura, mástil extendido <sup>(3)</sup>	h <sub>4</sub> (mm)	4128
	4.7	Altura del tejadillo protector <sup>(5)</sup>	h <sub>6</sub> (mm)	2245
	4.8	Altura de asiento / plataforma	h <sub>7</sub> (mm)	935 / 297
	4.10	Altura de los brazos de las ruedas	h <sub>8</sub> (mm)	85
	4.15	Altura, descendido	h <sub>13</sub> (mm)	90
	4.19	Longitud total <sup>(1)</sup>	l <sub>1</sub> (mm)	2159
	4.20	Longitud hasta la cara de las horquillas <sup>(1)</sup>	l <sub>2</sub> (mm)	993
	4.21	Anchura total	b <sub>1</sub> (mm)	798
	4.22	Dimensiones de las horquillas <sup>(7) (8)</sup>	s/e/l (mm)	55 / 185 / 1150
	4.24	Anchura tablero horquillas	b <sub>3</sub> (mm)	673
	4.25	Distancia entre los brazos de las horquillas <sup>(1)</sup>	b <sub>5</sub> (mm)	570
	4.31	Altura libre hasta el suelo debajo del mástil, con carga	m <sub>1</sub> (mm)	25
4.32	Altura libre hasta el suelo, centro de batalla	m <sub>2</sub> (mm)	25	
4.33	Dimensión de carga b <sub>12</sub> x l <sub>4</sub> en sentido transversal <sup>(1)</sup>	b <sub>12</sub> x l <sub>4</sub> (mm)	800 x 1200	
4.34.1	Anchura de pasillo para palés 1000 mm x 1200 mm en sentido transversal <sup>(7) (8)</sup>	Ast (mm)	2523	
4.34.2	Anchura del pasillo para palés 800 mm x 1200 mm en sentido longitudinal <sup>(7) (8)</sup>	Ast (mm)	2501	
4.35	Radio de giro <sup>(1)</sup>	Wa (mm)	1640	
<b>RENDIMIENTO</b>	5.1	Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga	km/h	9
	5.1.1	Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga, marcha atrás	km/h	9
	5.2	Velocidad de elevación con carga/sin carga	m/s	0,14 / 0,28
	5.3	Velocidad de descenso con carga/sin carga	m/s	0,40 / 0,35
	5.7	Trepabilidad, con carga/sin carga	%	0,9 / 3,4
	5.8	Trepabilidad máxima, con carga/sin carga	%	8,0 / 13,0
5.10	Freno de servicio		Electromagnético	
<b>ELÉCTRICAS</b>	6.1	Valor nominal del motor de tracción, S2 60 minutos	kW	2,6
	6.2	Valor nominal motor de elevación, S3 15%	kW	3,0 <sup>(6)</sup>
	6.3	Batería de conformidad con la norma DIN 43531/35/36 A, B, C, no		no
	6.4	Tensión de batería/capacidad nominal K5	(V) / (Ah)	24 / 465
	6.5	Peso de la batería <sup>(7)</sup>	kg	366 <sup>(7) (8)</sup>
	6.6	Consumo de energía de acuerdo con el ciclo VDI	kWh/h @ número de ciclos	1,26
8.1	Tipo de unidad de tracción		Controlador de CA	
10.7	Nivel de presión sonora en el asiento del conductor	dB(A)	72,14	

- (1) Consulte la tabla de horquillas  
 (2) Se aplica a un palé = 1200 mm  
 (3) Consulte la tabla de mástiles  
 (4) Con mástil de 2 etapas y b<sub>5</sub> = 570 mm la dimensión «s» aumenta 5 mm para los primeros 250 mm en la puntera

- (5) La anchura del pasillo de apilado (líneas 4.34.1 y 4.34.2) se basa en el cálculo estándar según la norma VDI, tal y como se muestra en la ilustración. La British Industrial Truck Association (Asociación Británica de Carretillas Industriales) recomienda añadir 100 mm al espacio libre total (dimensión a) para conseguir un margen de trabajo adicional en la parte trasera de la carretilla  
 (6) Valor referido a S3 12 %  
 (7) El peso nominal de la batería puede cambiar en función del proveedor en un margen de 366-393 kg  
 (8) El peso real de la batería es el peso nominal +/- 5 %

## DIMENSIONES DEL MÁSTIL – MS16S

h <sub>3</sub> (mm)	h <sub>2</sub> (mm)	h <sub>1</sub> (mm)	h <sub>4</sub> <sup>(2)</sup> (mm)	h <sub>e</sub> (mm)	Peso <sup>(3)</sup> (mm)
<b>Mástil sin elevación libre en dos etapas (NFL)</b>					
3400	100	2200 <sup>(1)</sup>	2200 <sup>(1)</sup>	2145	369
3600	100	2300 <sup>(1)</sup>	2300 <sup>(1)</sup>	2245	382
3800	100	2400 <sup>(1)</sup>	2400 <sup>(1)</sup>	2345	395
4000	100	2500 <sup>(1)</sup>	2500 <sup>(1)</sup>	2445	409
4200	100	2600 <sup>(1)</sup>	2600 <sup>(1)</sup>	2545	422
<b>Mástil de elevación libre total (FFL) de dos etapas</b>					
3340	1718	2150	2150	2145	380
3540	1818	2250	2250	2245	393
3740	1918	2350	2350	2345	406
3940	2018	2450	2450	2445	419
4140	2118	2550	2550	2545	432
<b>Mástil de elevación libre total (FFL) de tres etapas</b>					
4900	1618	2150	2150	2145	518
5180	1718	2250	2250	2245	537
5460	1818	2350	2350	2345	556
5740	1918	2450	2450	2445	575
6020	2018	2550	2550	2545	594

- (1) Con elevación libre de 100 mm  
 (2) Con rejilla soporte de carga (h = 1000) para el tablero h<sub>e</sub> + 562 mm (mástil 2 etapas) + 524 mm (mástil 3 etapas)  
 (3) Todos los pesos incluyen: estructura del mástil (perfil, cilindros, cadena, polea) + aceite.  
 SE EXCLUYE: horquillas, accesorios

## DIMENSIONES DE LAS HORQUILLAS – MS16S

Longitud horquillas <sup>(1)</sup> l (mm)	Centro de carga distancia c (mm)	Batalla y (mm)	Longitud total l <sub>1</sub> (mm)	Longitud hasta la cara de las horquillas <sup>(2)</sup> l <sub>2</sub> (mm)	Distancia de carga (') (mm)	Radio de giro Wa (mm)	Distancia entre los brazos de las horquillas b <sub>s</sub> (mm)	Dimensiones de la carga			Anchura pasillo Ast (mm)
								l <sub>c</sub> (mm)	b <sub>12</sub> (mm)	Posición palé	
<b>Mástil de 2 etapas</b>											
1000	500	1463	1966	966	674	1640	570	1000	1200	Transversalmente	1000
								1200	800	Longitudinalmente	
1150	600	1463	2116	966	674	1640	570	1000	1200	Transversalmente	1150
								1200	800	Longitudinalmente	
<b>Mástil de 3 etapas</b>											
1000	500	1463	2009	1009	631	1640	570	1000	1200	Transversalmente	1000
								1200	800	Longitudinalmente	
1150	575	1463	2159	1009	631	1640	570	1000	1200	Transversalmente	1150
								1200	800	Longitudinalmente	

- (1) 2 etapas solamente: restar 27 mm con una rejilla soporte de carga equipada  
 (2) 2 etapas solamente: añadir 27 mm con una rejilla soporte de carga equipada

Todos los valores son valores nominales y están sujetos a tolerancias.







# Acerca de Yale®

Yale Materials Handling Corporation es uno de los fabricantes, llevamos en el negocio de la elevación desde 1875 y aplicamos esa experiencia para ayudar a los clientes a resolver los retos de la manipulación de materiales. Nuestra línea completa de carretillas elevadoras tiene una capacidad de 1 a 16 toneladas y funcionan con motores de combustión interna u opciones eléctricas. Yale también ofrece soluciones robóticas, telemetría, gestión de flotas, piezas, financiación y formación. Desde equipos de montacargas tradicionales a tecnologías emergentes, nuestro objetivo diario es trabajar con nuestra red de distribuidores de ámbito nacional para mantener nuestro enfoque de avance y en el cliente con las soluciones que usted necesite, en el momento y forma que las necesite.

## EQUIPOS DE MANIPULACIÓN DE MATERIALES PARA:

3PL

Piezas de automoción

Bebidas

Alimentos fríos y congelados

Distribución de alimentos

Procesamiento de alimentos

Muebles y enseres

Productos de salud y farmacéuticos

Centros para el Hogar

Venta al Por Menor

Comercio Electrónico





SETEGAR

Polígono Industrial Sota el Molí, Passeig Riu Bessos, nº6


(Montmeló, BCN)

[www.setegar.com](http://www.setegar.com)



**Seguridad:** Todos los productos Yale vendidos en países de la UE, Reino Unido y Turquía cumplen los requisitos de la UE de la Directiva sobre máquinas 2006/42/CE y contienen el  marcado. Las carretillas Yale vendidas en otros países pueden encargarse para su producción de conformidad con los requisitos de la Directiva de Máquinas y, cuando así se solicite, contendrán el  marcado.

HYSTER-YALE UK LIMITED comercializa como Yale Lift Truck Technologies. Domicilio Social: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Reino Unido. Registrada en Inglaterra y Gales. Número de Registro de la Empresa: 02636775.

©2023 Hyster-Yale Group, Inc., todos los derechos reservados. YALE y  son marcas comerciales de Hyster-Yale Group, Inc. Las carretillas pueden mostrarse con equipamiento opcional y/o características no disponibles en todas las regiones. El rendimiento de la carretilla puede verse afectado por el estado del vehículo, su equipamiento y la aplicación. Las especificaciones están sujetas a modificaciones sin previo aviso.

**Nota:** Hay que tener cuidado al manipular cargas elevadas. Los operarios deben estar cualificados y deben leer, entender y seguir las instrucciones contenidas en el Manual de Usuario. Consulte a su distribuidor de Yale® si alguna de las informaciones mostradas es crítica para su aplicación.

Nº de pieza de la publicación 220991743 Rev.00 (0323DMS) ES