



ERP16-20UXT ERP16-20UXTL

HOJA DE ESPECIFICACIONES

1600 - 2000 Kg

Serie UXT

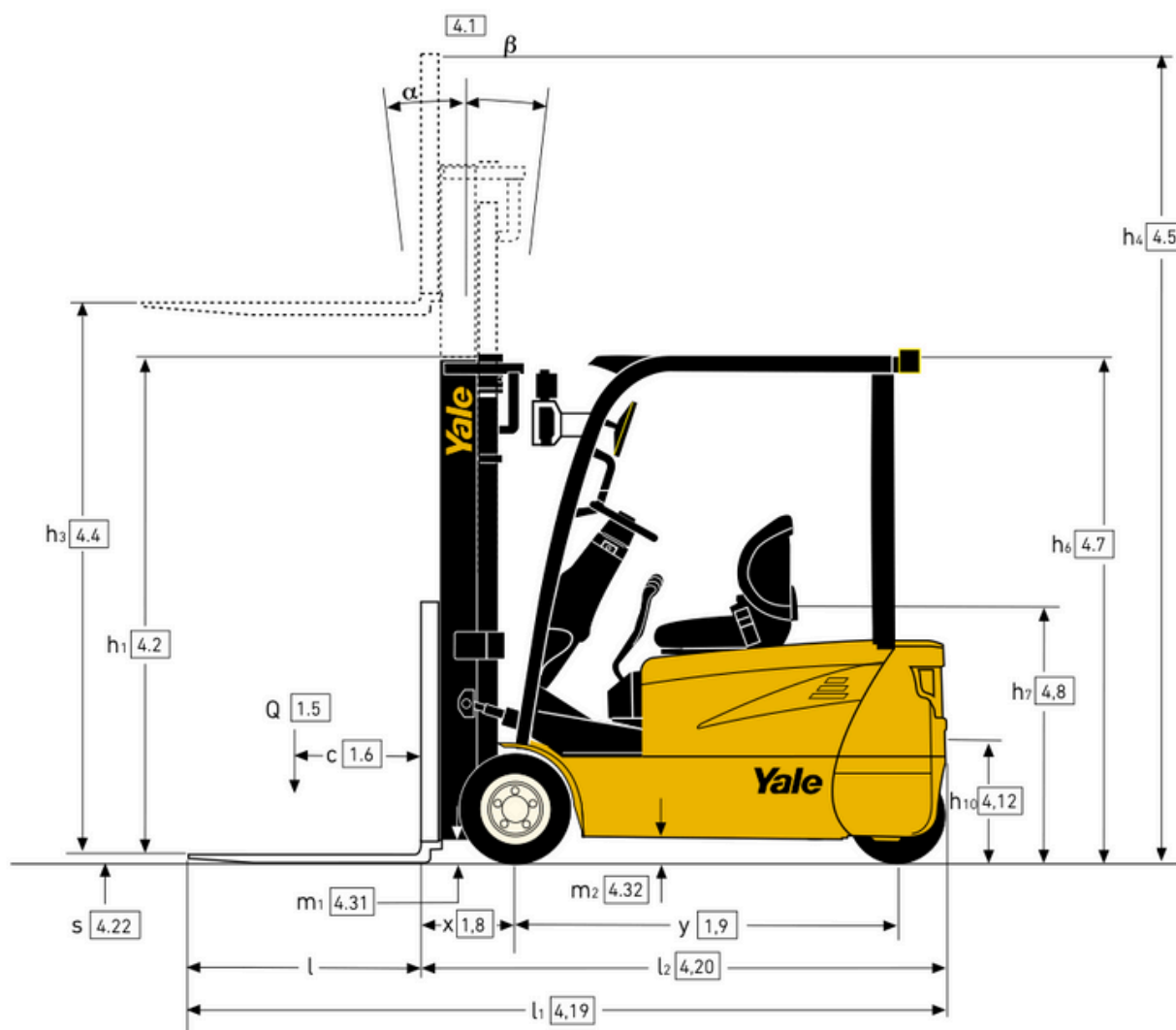
Carretilla contrapesada
eléctrica de tres ruedas

DIMENSIONES DE LA CARRETILLA – SERIE UXT

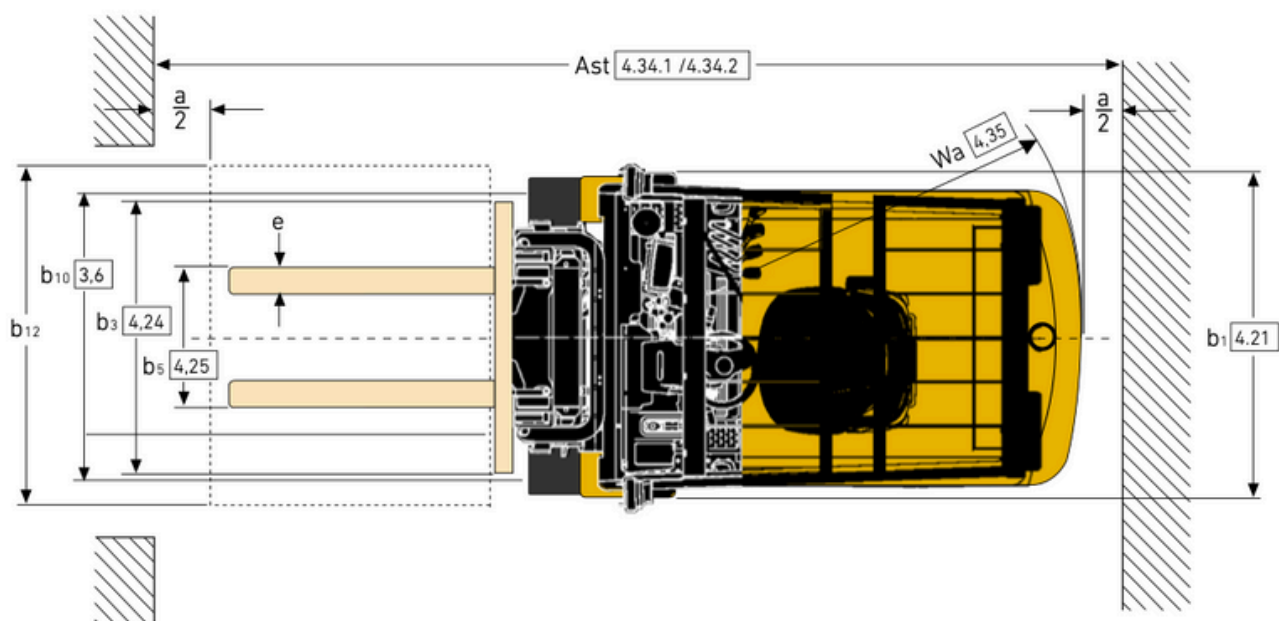
$$Ast = Wa + x + l_c + a$$

a = Espacio libre de trabajo mínimo de 200 mm

l_c = Longitud de la carga



DIMENSIONES DE LA CARRETILLA – SERIE UXT



VDI 2198 – ESPECIFICACIONES GENERALES – SERIE UXT

		Yale			
GENERAL	1-1	Fabricante			
	1-2	Designación del modelo	ERP16 UXT (L)	ERP18 UXT (L)	ERP20 UXT (L)
1-3	Propulsión		Eléctrica (batería)		
1-4	Funcionamiento		Sentado		
1-5	Capacidad nominal/carga nominal	Q (t)	1600	1800	2000
1-6	Centro de carga	c (mm)	500		
1-8	Distancia del centro de carga	x (mm)	371		
1-9	Batalla	y (mm)	1400		
PESO	2-1	Peso sin carga (máx. batería)	3120	3190	3380
	2-2	Carga por eje, con carga delantero/trasero (máx. batería)	4010 / 660	4420 / 510	4870 / 580
	2-3	Carga por eje, sin carga delantero/trasero (máx. batería)	1480 / 1640	1500 / 1690	1580 / 1810
RUEDAS	3-1	Neumáticos, delanteros/traseros	Superelásticas		
	3-2	Tamaño de las ruedas, delanteras	18*7-8		
	3-3	Tamaño de las ruedas, traseras	15*4 1 / 2-8		
	3-5	Número de ruedas, delanteras/traseras (x= ruedas conducidas)	2 x / 2		
	3-6	Banda de rodadura, delantera	933		
	3-7	Banda de rodadura, trasera	186		
	DIMENSIONES	4-1	Inclinación del mástil, hacia delante / hacia atrás	grados 6,15 / 6,75	
4-2		Altura del mástil, descendido	1992		
4-3		Elevación libre ⁽¹⁾	35		
4-4		Altura de elevación ⁽¹⁾	3036		
4-5		Altura del mástil, extendido ⁽²⁾	4030		
4-7		Altura del tejadillo protector ⁽³⁾	2002		
4-8		Altura del asiento ⁽⁴⁾	965		
4-12		Altura del acoplamiento para remolcar	445		
4-19		Longitud total (con horquillas)	2894		
4-20		Longitud hasta la cara de las horquillas	1974		
4-21		Anchura total	1084		
4-22		Dimensiones de las horquillas	s/e/l (mm) 35 / 100 / 920		40 / 120 / 1070
4-23		Tablero de horquillas DIN 15173. Clase, A / B	ISO2328 2A		
4-24		Anchura del tablero de horquillas ⁽⁵⁾	951		
4-25		Anchura sobre las horquillas	200 / 890		
4-31		Altura libre hasta el suelo debajo del mástil, con carga	89		
4-32		Altura libre sobre el suelo en el centro de la batalla	96		
4-34-1		Pasillo de trabajo con palés 1000 mm de longitud x 1200 mm de ancho	3290		
4-34-2		Pasillo de trabajo con palés de 800 mm de ancho x 1200 mm de longitud	3415		
4-35		Radio de giro exterior	1601		
RENDIMIENTO		5-1	Velocidad de desplazamiento con carga/sin carga	km/h 14 / 16	
	5-2	Velocidad de elevación con carga/sin carga	352 / 500	349 / 500	310 / 500
	5-3	Velocidad de descenso con carga/sin carga	m/s 411 / 485		425 / 485
	5-5	Esfuerzo de tracción en barra con carga / sin carga, valor nominal 60 minutos	N NA		
	5-6	Esfuerzo de tracción en barra máximo con carga / sin carga, valor nominal 5 minutos	15 500 / 10 000	15 000 / 10 500	15 500 / 12 000
	5-6-1	Esfuerzo de tracción en barra máximo con carga / sin carga, valor nominal 3 minutos	NA		
	5-7	Trepabilidad con/sin carga, valor nominal 30 minutos	%		NA
	5-8	Trepabilidad máxima con/sin carga, valor nominal 5 minutos	%		20 / 30
	5-8-1	Esfuerzo de tracción en barra máximo con carga / sin carga, valor nominal 3 minutos	NA		
	5-9	Tiempo de aceleración con carga/sin carga 10 m	seg 4,46 / 4,35		5,98 / 5,63
5-9-1	Tiempo de aceleración con carga/sin carga 15 m	5,79 / 5,51		6,95 / 6,79	
5-10	Freno de servicio	Hidráulicos			
ELÉCTRICO	6-1	Valor nominal motor de tracción, S2, 60 min	kW 2 x 5		
	6-2	Motor de elevación, S3 15 % valor nominal	kW 11		
	6-2-1	Motor de dirección	NA		
	6-3	Batería DIN 43531 / 35 / 36 A, B, C, no	No 43531A		
	6-4-1	Tensión/capacidad de la batería (régimen de 5 horas) ácido plomo	(V)/(Ah) 48 / 500		48 / 640
	6-4-2	Tensión/capacidad de la batería (régimen de 5 horas) ion de litio	(V)/(Ah) 51,2 V / 250-375-500 Ah		
	6-5	Peso de la batería (mín./máx.)	kg 945		
	6-5-1	Dimensiones de la batería	l/w/h (mm) 830 / 630 / 627		830 / 738 / 627
	6-5-2	Dimensiones del compartimento de la batería	l/w/h (mm) 843 / 634 / 645		843 / 752 / 645
	6-6	Consumo de energía de acuerdo con el ciclo VDI	kWh/h 5,19	5,30	5,7
OTROS	7-6	Especificación	t/h 102 t/h	105 t/h	108 t/h
	8-1	Control de tracción	CA		
	8-2	Fabricante	ZAPI		
	10-1	Presión de trabajo para accesorios ⁽⁶⁾	bares 145	175	
	10-2	Volumen de aceite para accesorios	l/min 38		
	10-7	Nivel medio de ruido al oído del carretillero ⁽⁶⁾	dB(A) 64,8		69,6
	10-8	Acoplamiento de remolcado, tipo DIN	Ø32		
	10-3	Depósito hidráulico - capacidad (drenaje y rellenado)	l 32		
10-6	Número de rotaciones de dirección	4			
10-6-1	Fuerza de dirección	N 10			

(1) Parte inferior de las horquillas
 (2) Sin rejilla soporte de carga
 (3) h_s sujeto a +/- 5 mm de tolerancia

(4) Suspensión total especificada
 (5) Variable
 (6) LPAZ, medido de acuerdo con los ciclos de prueba y basado en los valores de ponderación contenidos en la Norma EN12053.

DIMENSIONES DEL MÁSTIL – SERIE UXT

Elevación máx. altura (mm)	Altura total del mástil extendido			Elevación libre		Distancia de carga (mm)	Mástil Inclinación		Carga		
	Altura descendido (mm)	Altura de elevación (mm)		Sin rejilla soporte de carga (mm)	Con rejilla soporte de carga (mm)		F (°)	B (°)	Centro de carga (500 mm)		
		Sin rejilla soporte de carga (mm)	Con rejilla soporte de carga (mm)						Rueda sencilla (kg)		
									16UXT	18UXT	20UXT
Mástil de elevación libre limitada (ELL) en dos etapas											
3300	2125	3790	4310	0	0	376	6,5	6,5	1600	1800	2000
3700	2325	4190	4710	0	0	376	6,5	6,5	1600	1800	2000
4000	2525	4490	5010	0	0	376	3,5	5	1600	1800	2000
4500	2775	4990	5510	0	0	376	3,5	5	1400	1600	1800
5000	3025	5490	6010	0	0	376	3,5	5	1250	1450	1500
5500	3325	5990	6510	0	0	376	3,5	5	1150	1200	1300
6000	3575	6490	7010	0	0	376	3,5	5	1050	1100	1200
Mástil de 2 etapas de elevación libre total (FFL)											
3300	2125	3790	4310	1660	1140	376	3,5	6,5	1600	1800	2000
3700	2325	4190	4710	1860	1340	376	3,5	6,5	1600	1800	2000
Mástil de elevación libre total (FFL) de tres etapas											
4350	1975	4840	5360	1510	990	376	3,5	5	1500	1700	1900
4800	2125	5290	5810	4660	1140	376	3,5	5	1300	1500	1650
5000	2225	5490	6010	1760	1240	376	3,5	5	1250	1450	1500
5500	2390	5990	6510	1925	1405	376	3,5	5	1150	1200	1300
6000	2575	6490	7010	2110	1590	376	3,5	5	1050	1100	1200

Todos los valores son valores nominales y están sujetos a tolerancias.

DATOS DE LA BATERÍA DE ION DE LITIO	48 voltios ERP16-20UXT(L)		
Tipo de batería	51,2 V 250 Ah	51,2 V 375 Ah	51,2 V 500 Ah
Dimensión (L x An x Al, mm) (sin contrapeso)	754 X 470 X 610		
Peso (Kg) (sin contrapeso)	276		
Color de la batería	HYG HCE-51 Negro		
Tensión nominal (V)	51,2		
Tensión máxima (V)	57,9		
Tensión mínima (V)	40,8		
Capacidad nominal (Ah)	250	375	500
Capacidad utilizable (Ah)	225	356	475
Energía (kWh)	12,8	19,2	25,6
Corriente de descarga nominal (A)	220	300	
Corriente de descarga máxima -5 s (A)	400	500	
Corriente de carga nominal (A)	100	150	200
Corriente de carga máxima -5 s (A)	200	300	400
Temperatura de funcionamiento	-10°— 45°	-25°— 45°	
Temperatura de carga (°C)	0°— 45°		
Conector de alimentación	DIN 160A		
Posición del conector de alimentación	Flotando en la parte superior		
Conector de carga	DIN 160A		
Posición del conector de carga	Lado lateral fijo o en la parte superior		
Tipo antiarco	n/a		
Protocolo CAN bus	HYG		
Velocidad CANBUS	125 Kbps para CH y TR		
Composición química	LFP		

DATOS DEL CARGADOR CACTI DE ION DE LITIO	48 voltios ERP16-20UXT(L)		
Para el tipo de batería de ion de litio correspondiente	51,2 V 250 Ah	51,2 V 375 Ah	51,2 V 500 Ah
Descripción del cargador Cacti	HWCD18-48V		
Tipo de cargador	Cargador CACTI LFP de ion de litio trifásico con conector de 160 A		
Tipo de cargador	48 V 100 A (4,8 kW)	48 V 150 A (7,2 kW)	48 V 150 A (7,2 kW)
Tiempo de carga	250 AH: Sencillo - 2,5 horas, doble - 1,5 horas	375 AH: Sencillo - 2,5 horas, doble - 1,5 horas	500 AH: Sencillo - 3,2 horas, doble - 1,9 horas
Rango de tensión de salida	18-60 V CC		
Rango ajustable de límite de corriente	2 A-100 A	2 A-150 A	2 A-150 A
Rango de tensión de entrada de CA	320-475 V CA		
Frecuencia de entrada de CA	45 H-65 Hz		
Factor de potencia de CA (PF)	≥0,99		
Distribución de corriente de CA (THD)	≤5 %		
Ruido de pico a pico (salida CC)	≤1 %		
Precisión de estabilización (salida CC)	±0,5 %		
Precisión del flujo constante (salida CC)	±0,5 %		
Compartición de corriente (salida CC)	±5 %		
Eficacia (salida CC)	Salida 18 - 60 V CC, carga ≥50 % nominal, la eficiencia general ≥93 % Salida 70 - 100 V CC, carga ≥50 % nominal, la eficiencia general ≥94 %		
Protección (salida CC)	Cortocircuito, sobrecorriente, sobretensión, conexión inversa, protección contra flujo de retorno de corriente		
Temperatura de funcionamiento (C)	-30°-55° funcionamiento normal; 57°-75° reducción nominal de potencia de salida; 75°o más protección contra el apagado		
Temperatura de almacenamiento (C)	-40°-75°		
Humedad relativa	0-95 %		
Altitud	≤2000 m a plena carga; 2000-3000 m de acuerdo con GB/T3859.2-1993 5.11.2 predeterminado, reducción de potencia		
Especificaciones del enchufe de salida	Cumple con GB/T 20234-2015,3		
Método de refrigeración	Refrigeración por aire forzado		
Dimensión (L x An x Al, mm)	558 × 330 × 617		
Peso (kg)	54		
Nivel de protección	IP23		

LISTA DE CARACTERÍSTICAS

RENDIMIENTO	EST	OPC	VISIBILIDAD	EST	OPC
Sistema eléctrico de 48 voltios REMA 160 A Conector para ERP16-20UTX(L)	•		Alarma audible de marcha atrás		•
Construcción Estándar	•		Luz estroboscópica ámbar - Se activa con el encendido	•	
Extracción vertical de la batería sin rodillos - Elevación	•		Alarma de aparcamiento	•	
Sin batería en los modelos de ácido plomo	•		Menos luces	•	
Sin cargador en los modelos de ácido plomo	•		Luces de trabajo tipo LED Dos luces de trabajo LED delanteras con luces de parada, cola, indicadoras y marcha atrás		•
Batería Integrada de ion de litio en los modelos L	•		Paquete de luces de trabajo LED dos delanteras / una trasera con luces de freno / cola / marcha atrás y señales de giro		•
Batería de ion de litio Integrada de 48 V 250 Ah (12,8 kWh)		•	Proyectores de luz azul		•
Batería de ion de litio Integrada de 48 V 375 Ah (19,2 kWh)		•			
Batería de ion de litio Integrada de 48 V 500 Ah (25,6 kWh)		•			
Cargador de ion de litio en los modelos L	•				
48 V 100 A (4,8 kW) Cargador CACTi LFP de ion de litio trifásico con conector de 160 A		•			
48 V 150 A (7,2 kW) Cargador CACTi LFP de ion de litio trifásico con conector de 160 A		•			
Menos cargador de ion de litio		•			
TRACCIÓN	EST	OPC	ERGONOMÍA	EST	OPC
Interruptor direccional integrado	•		Tejadillo protector - 2010 mm o 2056 mm nuevo	•	
Pedal de control direccional MONOTROL®		•	Espejos retrovisores laterales dobles	•	
Neumáticos - Superelásticas	•		Espejo panorámico		•
Ruedas - Superelásticas - Sin huella		•	Puertos USB dobles	•	
Indicador de ángulo de rueda trasera	•		Toma de alimentación de 12 V - casquillo estilo automovilístico bajo el tablero de instrumentos	•	
Dirección asistida y columna de dirección de inclinación ajustable	•		Manija de conducción trasera con botón de bocina		•
Volante con pomo giratorio	•		Asiento de vinilo con suspensión total	•	
			Asiento de tela con suspensión total		•
			Cinturón de seguridad negro - Negro - Con enclavamiento de tracción	•	
			Cinturón de seguridad estándar		•
			Cinturón de seguridad negro - Negro - Con enclavamiento secuencial		•
ELEVACIÓN	EST	OPC	FUNCIONAMIENTO	EST	OPC
Mástil 2 etapas elevación libre limitada 3300 mm	•		Arranque con interruptor de llave de contacto	•	
Disponible con una gama de elevación libre limitada de 2 etapas y mástiles de elevación libre total de 2 o 3 etapas		•	Limitador de velocidad de tracción		•
Inclinación del mástil 6,5° hacia delante / 6,5° hacia atrás	•		Sistema de presencia del carretillero (OPS)	•	
Inclinación del mástil 3,5° hacia delante / 5° hacia atrás		•	Freno de estacionamiento manual	•	
MANIPULACIÓN	EST	OPC	EXTRAS	EST	OPC
Con fundas de cilindro de inclinación	•		Garantía del fabricante de 12 meses / 2000 horas	•	
Tablero estándar tipo gancho clase II ERP16-20UTX(L), de 970 mm de anchura	•		Garantía de batería de ion de litio integrada 60 meses / 7500 horas	•	
Tablero desplazamiento lateral integral tipo gancho		•	Garantía del cargador CACTi de ion de litio de 12 meses	•	
Rejilla soporte de carga clase II ERP16-20UTX(L) de 930 mm de altura	•		Paquete de documentación	•	
Horquillas de conicidad estándar tipo gancho - 920 mm x 100 mm x 35 mm	•				
Horquillas de conicidad estándar tipo gancho - 1070 mm x 100 mm x 35 mm		•			
Horquillas de conicidad estándar tipo gancho - 1150 mm x 100 mm x 35 mm		•			
Horquillas de conicidad estándar tipo gancho - 1220 x 100 mm x 35 mm		•			
Horquillas tipo gancho conicidad estándar - 1070 mm x 122 mm x 40 mm	•				
Horquillas tipo gancho conicidad estándar - 1150 mm x 122 mm x 40 mm		•			
Horquillas tipo gancho conicidad estándar - 1220 mm x 122 mm x 40 mm		•			
Válvula hidráulica de 2 funciones (0 auxiliares)	•				
Válvula hidráulica de 3 funciones (1 auxiliar)		•			
Válvula hidráulica de 4 funciones (2 auxiliares)		•			

Todos los valores son valores nominales y están sujetos a tolerancias.

Acerca de Yale®

Yale Materials Handling Corporation es uno de los fabricantes, llevamos en el negocio de la elevación desde 1875 y aplicamos esa experiencia para ayudar a los clientes a resolver los retos de la manipulación de materiales. Nuestra línea completa de carretillas elevadoras tiene una capacidad de 1 a 16 toneladas y funcionan con motores de combustión interna u opciones eléctricas. Yale también ofrece soluciones robóticas, telemetría, gestión de flotas, piezas, financiación y formación. Desde equipos de montacargas tradicionales a tecnologías emergentes, nuestro objetivo diario es trabajar con nuestra red de distribuidores de ámbito nacional para mantener nuestro enfoque de avance y en el cliente con las soluciones que usted necesite, en el momento y forma que las necesite.

EQUIPOS DE MANIPULACIÓN DE MATERIALES PARA:

3PL

Piezas de automoción

Bebidas

Alimentos fríos y congelados

Distribución de alimentos

Procesamiento de alimentos

Muebles y enseres

Productos de salud y farmacéuticos

Centros para el Hogar

Venta al Por Menor

Comercio Electrónico





SETEGAR

Polígono Industrial Sota el Molí, Passeig Riu Bessos, nº6


(Montmeló, BCN)

www.setegar.com



Seguridad: Todos los productos Yale vendidos en países de la UE, Reino Unido y Turquía cumplen los requisitos de la UE de la Directiva sobre máquinas 2006/42/CE y contienen el  marcado. Las carretillas Yale vendidas en otros países pueden encargarse para su producción de conformidad con los requisitos de la Directiva de Máquinas y, cuando así se solicite, contendrán el  marcado.

HYSTER-YALE UK LIMITED comercializa como Yale Lift Truck Technologies. Domicilio Social: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Reino Unido. Registrada en Inglaterra y Gales. Número de Registro de la Empresa: 02636775.

©2023 Hyster-Yale Group, Inc., todos los derechos reservados. YALE y YALE  son marcas comerciales de Hyster-Yale Group, Inc. Las carretillas pueden mostrarse con equipamiento opcional y/o características no disponibles en todas las regiones. El rendimiento de la carretilla puede verse afectado por el estado del vehículo, su equipamiento y la aplicación. Las especificaciones están sujetas a modificaciones sin previo aviso.

Nota: Hay que tener cuidado al manipular cargas elevadas. Los operarios deben estar cualificados y deben leer, entender y seguir las instrucciones contenidas en el Manual de Usuario. Consulte a su distribuidor de Yale® si alguna de las informaciones mostradas es crítica para su aplicación.

N.º de pieza de la publicación 220991863 Rev.01 (1223TLC) EN