



**Setegar**

**Yale**   
LIFT TRUCK TECHNOLOGIES



# GLC40-55VX

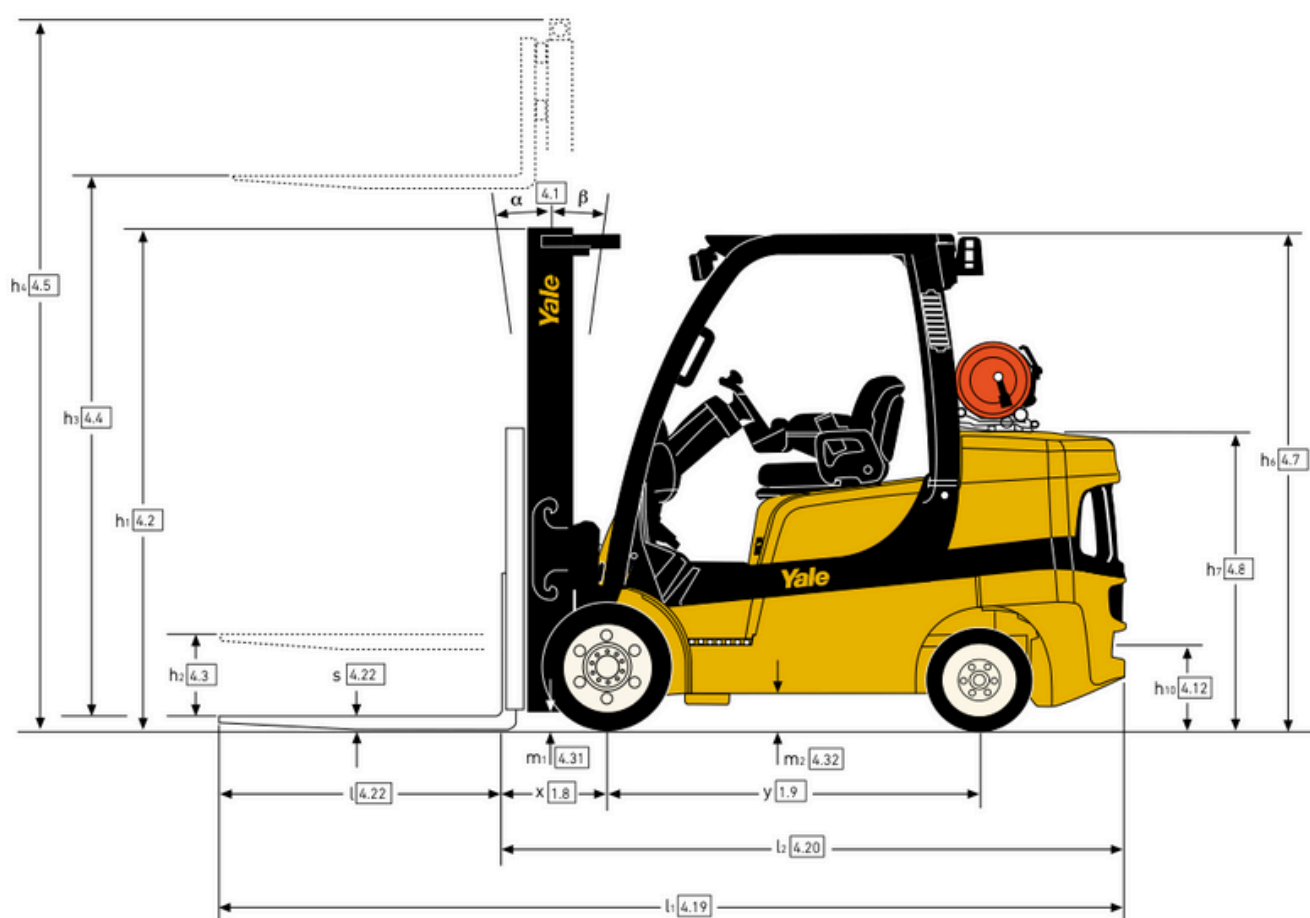
HOJA DE ESPECIFICACIONES

4000 - 5500 kg

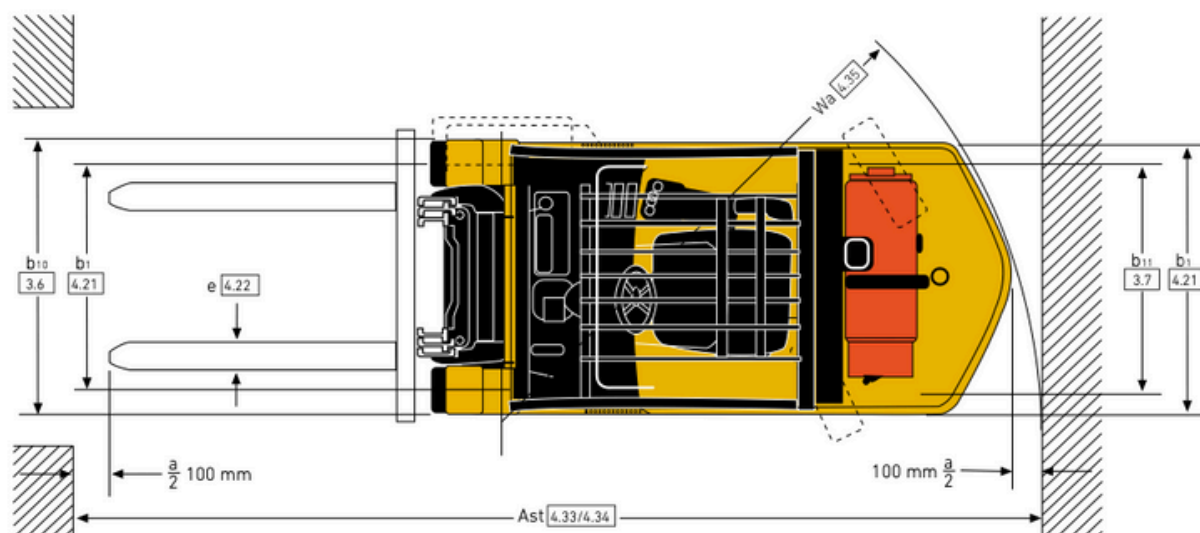
Serie GCVX

Carretillas  
elevadoras LPG

## DIMENSIONES DE LA CARRETILLA – SERIE GCVX



## DIMENSIONES DE LA CARRETILLA – SERIE GCVX



## VDI 2198 – ESPECIFICACIONES GENERALES – SERIE GCVX

GENERAL	1.1	Fabricante	Yale				
	1.2	Designación del modelo	GLC 40 VX		GLC 45 VX		
	1.2.1	Modelo	Valor	Productividad	Valor	Productividad	
	1.3	Propulsión	GLP				
	1.3.1	Motor	Kubota 3.8L				
	1.3.3	Transmisión	Techtronix 1, 1 velocidad	Techtronix 2, 2 velocidades	Techtronix 1, 1 velocidad	Techtronix 2, 2 velocidades	
	1.3.4	Tipo de freno	Frenos en baño de aceite				
	1.4	Tipo de operario	Sentado				
	1.5	Capacidad nominal/carga nominal	Q (t)	4,0		4,5	
PESO	1.6	Distancia del centro de carga	c (mm)	500		600	
	1.8	Distancia de carga, centro del árbol propulsor a la horquilla	x (mm)	447		462	
	1.9	Batalla	y (mm)	1570		1790	
	2.1	Peso de servicio	kg	5795		6977	
	2.2	Carga por eje con carga, delantero/trasero	kg	8607/1188		10085/1392	
	2.3	Carga por eje sin carga, delantero/trasero	kg	2194/3601		2916/4061	
	RUEDAS	3.1	Neumáticos, delanteros/traseros	Bandaje			
		3.2	Tamaño de las ruedas, delanteras	22x9x16		22x12x16	
		3.3	Tamaño de las ruedas, traseras	18x7x12.1		18x8x12.1	
3.5		Número de ruedas, delanteras/traseras (X = conducidas)		2x / 2			
3.6		Banda de rodadura, delantera	b <sub>10</sub> (mm)	941		1015	
3.7		Banda de rodadura, trasera	b <sub>11</sub> (mm)	978		1004	
DIMENSIONES		4.1	Inclinación del mástil/tablero de horquillas hacia delante/hacia atrás	$\alpha / \beta$ (°)			
	4.2	Altura, mástil descendido	h <sub>1</sub> (mm)	2130		2135	
	4.3	Elevación libre <sup>(1)</sup>	h <sub>2</sub> (mm)		100		
	4.4	Elevación <sup>(1)</sup>	h <sub>3</sub> (mm)	3000		2740	
	4.5	Altura, mástil extendido <sup>(2)</sup>	h <sub>4</sub> (mm)	3780		3665	
	4.7	Altura del tejadillo protector (cabina)	h <sub>6</sub> (mm)	2171		2175	
	4.8	Altura asiento/altura plataforma <sup>(3)</sup>	h <sub>7</sub> (mm)	1221		1339	
	4.12	Altura acoplamiento	h <sub>10</sub> (mm)	367		371	
	4.19	Longitud total	l <sub>1</sub> (mm)	3630		3969	
	4.20	Longitud hasta la cara de las horquillas	l <sub>2</sub> (mm)	2630		2769	
	4.21	Anchura total (estándar / ancha)	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub> (mm)	1170 / 1270		1320 / 1420	
	4.22	Dimensiones de las horquillas ISO 2331	s/e/l (mm)	50 / 125 / 1000		60 / 150 / 1200	
	4.23	Tablero de horquillas ISO 2328, clase/tipo A, B		IIIA		IVA	
	4.24	Anchura tablero de horquillas <sup>(4)</sup>	b <sub>3</sub> (mm)		1070		
	4.31	Altura libre hasta el suelo debajo del mástil, con carga	m <sub>1</sub> (mm)	114		118	
	4.32	Altura libre hasta el suelo, centro de batalla	m <sub>2</sub> (mm)	152		156	
	4.33	Dimensión de carga b <sub>12</sub> x l <sub>4</sub> en sentido transversal	b <sub>12</sub> x l <sub>4</sub> (mm)		1200 x 1000		
	4.34	Anchura de pasillo con dimensiones de carga predeterminadas <sup>(5)</sup>	Ast (mm)	3945		4109	
	4.34.1	Ancho de pasillo con palés 1000 x 1200 en sentido transversal <sup>(5)</sup>	Ast (mm)	4145		4309	
	4.34.2	Ancho de pasillo con palés 800 x 1200 en sentido transversal <sup>(5)</sup>	Ast (mm)	4145		4309	
	4.35	Radio de giro	W <sub>a</sub> (mm)	2298		2447	
4.36	Radio de giro interno	b <sub>13</sub> (mm)	675		762		
4.36.1	Intersección pasillo 90° (con palé longitud L = 1000 mm x anchura W = 1200 mm)	(mm)	2051		2164		
4.36.2	Altura del escalón (entre el suelo y el estribo)	(mm)	392		396		
4.36.3	Altura escalón (entre escalones intermedios y suelo)	(mm)		322			
RENDIMIENTO	5.1	Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga	18,1/18,3	22,1/22,5	17,8/18,1	21,7/22,1	
	5.1.1	Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga, marcha atrás	18,1/18,3		17,8/18,1		
	5.2	Velocidad de elevación con carga/sin carga	0,61 / 0,62		0,56 / 0,57		
	5.3	Velocidad de descenso con carga/sin carga	0,55 / 0,47		0,51 / 0,42		
	5.5	Esfuerzo de tracción en la barra de tracción, con carga/sin carga <sup>(6)</sup>	N	31725/12804	38091/12804	34923/16916	41944/16916
	5.7	Trepabilidad, con carga/sin carga <sup>(7)</sup>	%	36,8/14,1	45,6/14,1	32,6/18,7	40,1/18,7
	5.9	Tiempo de aceleración, con carga/sin carga <sup>(8)</sup>	s	4,3/4,9	4,4/5	4,2/4,9	4,2/5
MOTOR	7.1	Fabricante / tipo de motor	Hidráulico				
	7.2	Potencia del motor de acuerdo con ISO 1585	kW	55		68	
	7.3	Velocidad nominal	min-1	2400		2400	
	7.3.1	Par a 1/min	Nm/min-1	300/1000		300/1000	
	7.4	Número de cilindros/cilindrada	cm3	4/3769		4/3769	
	7.5	Consumo de combustible de acuerdo con el ciclo VDI	l/h o kg/h	4,0		4,5	
	7.10	Tensión batería/capacidad nominal <sup>(9)</sup>	V/Ah		12 / 88		
	OTROS	8.1	Tipo de unidad de tracción	Hidrodinámica			
10.1		Presión de trabajo para accesorios	bares		155		
10.2		Volumen de aceite para accesorios <sup>(10)</sup>	l/min		83,3		
10.3		Depósito de aceite hidráulico, capacidad	l		76,6		
10.4		Depósito de combustible, capacidad	l		38,6		
10.7		Nivel de presión sonora en el asiento del conductor <sup>(11)</sup>	dB (A)		84		
10.7.1		Nivel de potencia sonora durante el ciclo de trabajo <sup>(12)</sup>	dB (A)		102		
10.7.2		Potencia sonora garantizada 2001/14/CE	dB (A)		106		
10.8		Acoplamiento de remolcado, tipo DIN			Pasador		

(1) Parte superior de las horquillas

(2) Añadir 32 mm con rejilla soporte de carga

(3) Asiento de suspensión total en posición presionada

(4) Sin rejilla soporte de carga, con rejilla soporte de carga añadir 32 mm

(5) La anchura del pasillo de apilado (líneas 4.34 y 4.34.1 y 4.34.2) se basa en el cálculo según la norma VDI tal y como se muestra en la ilustración. La British Industrial Truck Association (BITA) (Asociación Británica de Carretillas Industriales) recomienda añadir 100 mm al espacio libre (dimensión a) para conseguir un margen de trabajo adicional en la parte trasera de la carretilla

(6) A 1.6 km/h

## VDI 2198 – ESPECIFICACIONES GENERALES – SERIE GCVX

		Yale				
		GLC 55 VX		GLC 55 SVX		
		Valor	Productividad	Valor	Productividad	
<b>GENERAL</b>	1.1	Fabricante				
	1.2	Designación del modelo				
	1.2.1	Modelo				
	1.3	Propulsión	GLP			
	1.3.1	Motor	Kubota 3.8L			
	1.3.3	Transmisión	Techtronix 1, 1 velocidad	Techtronix 2, 2 velocidades	Techtronix 1, 1 velocidad	Techtronix 2, 2 velocidades
	1.3.4	Tipo de freno	Frenos en baño de aceite			
	1.4	Tipo de operario	Sentado			
	1.5	Capacidad nominal/carga nominal	Q (t)	5,5		
1.6	Distancia del centro de carga	c (mm)	600			
1.8	Distancia de carga, centro del árbol propulsor a la horquilla	x (mm)	462			
1.9	Batalla	y (mm)	1790			
<b>PESO</b>	2.1	Peso de servicio	7595	7618		
	2.2	Carga por eje con carga, delantero/trasero	11523/1572	11729/1389		
	2.3	Carga por eje sin carga, delantero/trasero	2760/4835	2966/4652		
<b>RUEDAS</b>	3.1	Neumáticos, delanteros/traseros	Bandaje			
	3.2	Tamaño de las ruedas, delanteras	22x12x16			
	3.3	Tamaño de las ruedas, traseras	18x8x12.1			
	3.5	Número de ruedas, delanteras/traseras (X = conducidas)	2x / 2			
	3.6	Banda de rodadura, delantera	b10 (mm)	1015		
	3.7	Banda de rodadura, trasera	b11 (mm)	1004		
	<b>DIMENSIONES</b>	4.1	Inclinación del mástil/tablero de horquillas hacia delante/hacia atrás	$\alpha / \beta$ (°)		
4.2		Altura, mástil descendido	h1 (mm)			
4.3		Elevación libre <sup>(7)</sup>	h2 (mm)			
4.4		Elevación <sup>(8)</sup>	h3 (mm)			
4.5		Altura, mástil extendido <sup>(9)</sup>	h4 (mm)			
4.7		Altura del tejadillo protector (cabina)	h5 (mm)			
4.8		Altura asiento/altura plataforma <sup>(9)</sup>	h7 (mm)			
4.12		Altura acoplamiento	h10 (mm)			
4.19		Longitud total	l1 (mm)	4061		
4.20		Longitud hasta la cara de las horquillas	l2 (mm)	2861		
4.21		Anchura total (estándar / ancho)	b1/b2 (mm)	1320 / 1420		
4.22		Dimensiones de las horquillas ISO 2331	s/e/l (mm)	60 / 150 / 1200		
4.23		Tablero de horquillas ISO 2328, clase/tipo A, B	IVA			
4.24		Anchura tablero de horquillas <sup>(4)</sup>	b3 (mm)	1070		
4.31		Altura libre hasta el suelo debajo del mástil, con carga	m1 (mm)	118		
4.32		Altura libre hasta el suelo, centro de batalla	m2 (mm)	156		
4.33		Dimensión de carga b12 x l4 en sentido transversal	b12 x l4 (mm)	1200 x 1000		
4.34		Anchura de pasillo con dimensiones de carga predeterminadas <sup>(5)</sup>	Ast (mm)	4196	4037	
4.34.1		Ancho de pasillo con palés 1000 x 1200 en sentido transversal <sup>(6)</sup>	Ast (mm)	4396	4237	
4.34.2		Ancho de pasillo con palés 800 x 1200 en sentido transversal <sup>(6)</sup>	Ast (mm)	4396	4237	
4.35		Radio de giro	Wa (mm)	2534	2375	
4.36	Radio de giro interno	b13 (mm)	762			
4.36.1	Intersección pasillo 90° (con palé longitud L = 1000 mm x anchura W = 1200 mm)	(mm)	2211	2161		
4.36.2	Altura del escalón (entre el suelo y el estribo)	(mm)	396			
4.36.3	Altura escalón (entre escalones intermedios y suelo)	(mm)	322			
<b>RENDIMIENTO</b>	5.1	Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga	17,7/18,1	21,6/22,1	17,7/18,1	21,6/22,1
	5.1.1	Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga, marcha atrás	17,7/18,1			
	5.2	Velocidad de elevación con carga/sin carga	0,56 / 0,57			
	5.3	Velocidad de descenso con carga/sin carga	0,51 / 0,42			
	5.5	Esfuerzo de tracción en la barra de tracción, con carga/sin carga <sup>(10)</sup>	34626/15999	41649/15999	34626/15999	41649/15999
	5.7	Trepabilidad, con carga/sin carga <sup>(11)</sup>	28,2/17,7	34,5/17,7	28,2/17,7	34,5/17,7
	5.9	Tiempo de aceleración, con carga/sin carga <sup>(10)</sup>	4,3/5,1	4,3/5,2	4,3/5,1	4,3/5,2
5.10	Freno de servicio	Hidráulico				
<b>MOTOR</b>	7.1	Fabricante / tipo de motor	GM 4.3L			
	7.2	Potencia del motor de acuerdo con ISO 1585	kW			
	7.3	Velocidad nominal	min-1			
	7.3.1	Par a 1/min	Nm/min-1			
	7.4	Número de cilindros/cilindrada	cm3			
	7.5	Consumo de combustible de acuerdo con el ciclo VDI	l/h o kg/h			
	7.10	Tensión batería/capacidad nominal <sup>(10)</sup>	V/Ah			
7.10	Tensión batería/capacidad nominal <sup>(10)</sup>	12 / 88				
<b>OTROS</b>	8.1	Tipo de unidad de tracción	Hidrodinámica			
	10.1	Presión de trabajo para accesorios	bares			
	10.2	Volumen de aceite para accesorios <sup>(12)</sup>	l/min			
	10.3	Depósito de aceite hidráulico, capacidad	l			
	10.4	Depósito de combustible, capacidad	l			
	10.7	Nivel de presión sonora en el asiento del conductor <sup>(11)</sup>	dB (A)			
	10.7.1	Nivel de potencia sonora durante el ciclo de trabajo <sup>(12)</sup>	dB (A)			
	10.7.2	Potencia sonora garantizada 2001/14/CE	dB (A)			
	10.8	Acoplamiento de remolcado, tipo DIN	Pasador			

(7) A 4,8km/h. Los datos de trepabilidad se proporcionan para comparar las prestaciones de tracción pero no se pretende referendar con ellos que el vehículo pueda funcionar en las rampas indicadas. Siga las instrucciones del manual de usuario en relación con el trabajo en terrenos en pendiente

(8) A 15m (según VDI 2198 de diciembre de 2012)

(9) Batería amperios hora (Ah) capacidad nominal ratings son estimados

(10) Variable

(11) Con y sin cabina

(12) LPAZ, Medido de acuerdo con los ciclos de prueba y basado en los valores de ponderación contenidos en la Norma EN12053

## DIMENSIONES DEL MÁSTIL – GC40 VX

h <sub>1</sub> (mm)	h <sub>2+S</sub> (mm)	h <sub>3</sub> (mm)	h <sub>4</sub> (mm)	Inclinación (hacia atrás)	Capacidades (kg) a 500 mm de centro de carga	
					Sin desplazamiento lateral (kg)	Desplazador lateral integral (kg)
<b>Mástil de elevación libre limitada (LFL) en dos etapas</b>						
2135	150	3050	4225	6	4000	4000
2435	150	3650	4285	6	4000	4000
2735	150	4250	4885	6	4000	4000
2135	1350	3075	5485	6	4000	4000
<b>Mástil de elevación libre total (FFL) en dos etapas</b>						
2134	1350	4415	4310	6	4000 <sup>(1)</sup>	3910 <sup>(1)</sup>
<b>Mástil de elevación libre total (FFL) en tres etapas</b>						
2335	1550	4950	5650	6	3900 <sup>(1)</sup>	3790 <sup>(1)</sup>
2535	1750	5550	6185	6	3760 <sup>(1)</sup>	3380 <sup>(1)</sup>
2735	1950	6000	6785	6	3650 <sup>(1)</sup>	2720 <sup>(1)</sup>

(1) Es necesario utilizar una banda de rodadura ancha.

## DIMENSIONES DEL MÁSTIL – GC45 VX, GC55 VX, GC55 SVX

h <sub>1</sub> (mm)	h <sub>2+S</sub> (mm)	h <sub>3</sub> (mm)	h <sub>4</sub> (mm)	Inclinación (hacia atrás)	Capacidades (kg) a 600 mm de centro de carga					
					Sin desplazamiento lateral (kg)	Desplazador lateral integral (kg)	Sin desplazamiento lateral (kg)	Desplazador lateral integral (kg)	Sin desplazamiento lateral (kg)	Desplazador lateral integral (kg)
<b>Mástil de elevación libre limitada (LFL) en dos etapas</b>										
2140	160	2800	4035	6	4500	4500	5500	5460	5500	5500
2440	160	3400	4635	6	4500	4500	5500	5450	5500	5500
2740	160	4000	5235	6	4500	4500	5500	5430	5500	5500
<b>Mástil de elevación libre total (FFL) en dos etapas</b>										
2140	1230	2825	4060	6	4500	4500	5500	5450	5500	5500
2140	1225	4145	5380	6	4500 <sup>(1)</sup>	4430 <sup>(1)</sup>	5500 <sup>(1)</sup>	5260 <sup>(1)</sup>	5500 <sup>(1)</sup>	5320 <sup>(1)</sup>
2340	1425	4700	5935	6	4500 <sup>(1)</sup>	4410 <sup>(1)</sup>	5500 <sup>(1)</sup>	5250 <sup>(1)</sup>	5500 <sup>(1)</sup>	5300 <sup>(1)</sup>
2540	1625	5300	6535	6	4380 <sup>(1)</sup>	4290 <sup>(1)</sup>	5370 <sup>(1)</sup>	5100 <sup>(1)</sup>	5370 <sup>(1)</sup>	5170 <sup>(1)</sup>

(1) Es necesario utilizar una banda de rodadura ancha.

## ESPECIFICACIONES DEL MOTOR – SERIE GCVX

Kubota	
Cilindros	4
Desplazamiento	3,8 litros
Par	300Nm @ 1.000 rpm
Alimentación	55kW @ 2.400 rpm

Todos los valores son valores nominales y están sujetos a tolerancias.

## LISTA DE CARACTERÍSTICAS – SERIE GCVX

	EST	OPC
Paquete de monitorización Premium		●
Sistema de protección del tren de potencia	●	●
Admisión de aire alta con prepurificador	●	●
Rejilla del radiador		●
Limitador de velocidad de tracción		●
Indicador del peso de la carga		●
Acumulador hidráulico		●
Retorno a la inclinación programada		●
Monitor de impactos		●
Alarma de marcha atrás		●
Luz estroboscópica ámbar		●
Clave de acceso de operario		●
Arranque sin llave de contacto		●
Asiento giratorio de suspensión total	●	●
Pedal de control direccional		●
Espejos	●	●
Kit de luces		●
Soporte EZ-Tank con giro hacia fuera y descenso		●





# Acerca de Yale®

Yale Materials Handling Corporation es uno de los fabricantes, llevamos en el negocio de la elevación desde 1875 y aplicamos esa experiencia para ayudar a los clientes a resolver los retos de la manipulación de materiales. Nuestra línea completa de carretillas elevadoras tiene una capacidad de 1 a 16 toneladas y funcionan con motores de combustión interna u opciones eléctricas. Yale también ofrece soluciones robóticas, telemetría, gestión de flotas, piezas, financiación y formación. Desde equipos de montacargas tradicionales a tecnologías emergentes, nuestro objetivo diario es trabajar con nuestra red de distribuidores de ámbito nacional para mantener nuestro enfoque de avance y en el cliente con las soluciones que usted necesite, en el momento y forma que las necesite.

## EQUIPOS DE MANIPULACIÓN DE MATERIALES PARA:

3PL

Piezas de automoción

Bebidas

Alimentos fríos y congelados

Distribución de alimentos

Procesamiento de alimentos

Muebles y enseres

Productos de salud y farmacéuticos

Centros para el Hogar

Venta al Por Menor

Comercio Electrónico

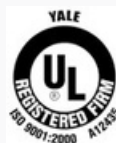




SETEGAR

Polígono Industrial Sota el Molí, Passeig Riu Bessos, nº6


(Montmeló, BCN)

[www.setegar.com](http://www.setegar.com)



**Seguridad:** Todos los productos Yale vendidos en países de la UE, Reino Unido y Turquía cumplen los requisitos de la UE de la Directiva sobre máquinas 2006/42/CE y contienen el  marcado. Las carretillas Yale vendidas en otros países pueden encargarse para su producción de conformidad con los requisitos de la Directiva de Máquinas y, cuando así se solicite, contendrán el  marcado.

HYSTER-YALE UK LIMITED comercializa como Yale Lift Truck Technologies. Domicilio Social: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Reino Unido. Registrada en Inglaterra y Gales. Número de Registro de la Empresa: 02636775.

©2023 Hyster-Yale Group, Inc., todos los derechos reservados. YALE y YALE  son marcas comerciales de Hyster-Yale Group, Inc. Las carretillas pueden mostrarse con equipamiento opcional y/o características no disponibles en todas las regiones. El rendimiento de la carretilla puede verse afectado por el estado del vehículo, su equipamiento y la aplicación. Las especificaciones están sujetas a modificaciones sin previo aviso.

**Nota:** Hay que tener cuidado al manipular cargas elevadas. Los operarios deben estar cualificados y deben leer, entender y seguir las instrucciones contenidas en el Manual de Usuario. Consulte a su distribuidor de Yale® si alguna de las informaciones mostradas es crítica para su aplicación.

Nº de pieza de la publicación 220991639 Rev.00 (0323DMS) ES